

1.1 Siloaustragung, Type SFP (Frässhnecke, waagrecht)

Eine frei, ohne Berührung über den Siloboden laufende, mit Schneidspitzen versehene progressive Frässhnecke befördert das Material zur Silomitte, wo es durch die Maschine nach unten ausfällt. Über einen Pneumatikzylinder mit Schubgabel erfolgt radial um die Siloachse der Vorschub zum Abtragen des gebunkerten Materials.

Die Maschine wird in eine Öffnung am Siloboden montiert. Durch die Doppellagerung wird der teilweise enorme Druck des Siloinhaltes über der Maschine, auf die Lagerreibung minimiert.

Type	Förderleistung (max.) [m ³ /h]	Schnecke-D [mm]	Antrieb [KW]	Silo-D [m]	Silo-H [m]
SFP 2A- K	3 (6)	140	1,5-3,0	7	12
SFP 3A- K	6 (12)	170	2,2-5,5	8	15
SFP 6- K	25	250	4,0-7,5	9	15
SFP 40- K	80	360	7,5-15	10(11)	20
SFP 40-s- K	105	400	18	10(11)	20

Anmerkung:

Die Typen SFP 2A und SFP 3A können mit 2 Frässhnecken ausgerüstet werden.

Mehrpreise für Sonderschnecken, oder konstruktive Änderungen je nach Leistungsverzeichnis.

1.2 Siloaustragung , Type SSPT (Pendelschnecke, schräg)

Eine bis 35° Restwinkel geneigte schräg rundum laufende Stachelwalze befördert das Material zur Silomitte. Ein spezieller Verteilerstern rührt gleichmäßige Materialmengen zum Abgangschacht.

Die Stachelwalze wird über ein Sonder-Kreuzgelenk angetrieben. Gleichzeitig wälzen sich Antriebsflügel pulsierend an einem zentrierten Stützring ab.

Type	Förderleistung (max.) [m ³ /h]	Schnecke-D [m]	Antrieb [KW]	Silo-D [m]	Silo-H [m]
SSPT-Q-mini	1-5	Stachelw.	0,55-2,2	3	3
SSPT-Q	1-12	Stachelw.	0,55-2,2	6	10
SSPT-TK	1-12	Stachelw.	0,55-2,2	7	10

1.3 Die Raumaustragung, Type KAPA 500/M-GA (f. Zwischendecke, mittiger Abgang)

ist eine Kleinanlage zum Entnehmen von Biomasse (Hackschnitzel oder ähnliches bis 250 kg/m³) aus über Kopf liegenden Räumen oder Kleinsilos bis 5,6m mit geringer Füllhöhe (max. 7,0 m). Natürlich kann sie auch in Bunkern mit größerer Grundfläche eingebaut werden, wenn eine vollständige Entleerung nicht gefordert wurde. Sie ist eine Komponente zur automatischen Beschickung von Feuerungen (Heizkesseln).

Die einzelnen Armteile sind vorgespannt, mit Räumspitzen versehen und können an Lagerpunkten abknicken. Im gefüllten Silo legen sich die Gelenkarme unter die Hutscheibe. Die Materialentnahme erfolgt fast ausschließlich durch die quer liegende, offene Förderschnecke.

Type: KAPA	500-GA3	500-GA4	500-GA5	500-GA6
Wirkdurchmesser [mm]	3000	4000	5000	5700
H [mm] (bis 250 kg/m ³)	7000	7000	7000	7000
H [mm] (bis 400 kg/m ³)	3500	3500	3500	-
Einbauwinkel (max.)	0°	0°	0°	0°
Fördermenge [m ³ /h]				
Standard	0,80	0,80	0,80	0,80
Maximal	3,10	3,10	3,10	3,10

Wandverkleidung: Holz/Blech, wenn der Wirkkreis der Arme größer als Siloweite ist

1.4 Hydraulische Schubbodenaustragungen

Mehrere massive Stahlleitern werden hydraulisch hin und her geschoben. Fördergut aus rechteckigen Räumen fällt in eine quer liegende Förderschnecke

Sowohl der Raum, wie der Schubboden muss nach Ihrem Anlagenkonzept individuell ausgelegt werden.

Type: HSP	L x B x H	
Breite (je Schubstange) [m]	2	maximal
Länge [m]	10	maximal
H [m] (bis 250 kg/m ³)	6	
H [m] (zB. 350 kg/m ³)	geringer	je nach spezifischem Gewicht
Fördermenge [m ³ /h]		
Standard	0,75-11,0	Fördergutabhängig
Maximal		(Sonderlösungen möglich)

2.1 Die Raumaustragung, Type KAPA 300-F (Blattfeder)

ist eine Kleinanlage zum Entnehmen von Biomasse (leichte Hackschnitzel oder ähnliches)
Die Anlage ist mit tangential angesetzten Blattfederarmen ausgestattet. Mit dieser Methode ist bei leichtem Material eine Raumentleerung bis 3,0 Meter möglich. Natürlich kann sie auch in Bunkern mit größerer Grundfläche eingebaut werden, wenn eine vollständige Entleerung nicht gefordert wurde. Bei Schüttgewichten bis 250 kg/m³ ist die Füllhöhe mit 3,0 Meter als Grenze anzusehen. Im gefüllten Silo legen sich die Federarme an den Durchmesser des Hutes an. Die Materialentnahme erfolgt fast ausschließlich durch die quer liegende, offene Förderschnecke.

Type: KAPA	301-F3	301-F4	
Wirkdurchmesser [mm]	bis 3000	bis 4000	(je nach Fördergut)
H [mm] (bis 250 kg/m ³)	3000	3000	
Einbauwinkel (max.)	17°	17°	
Fördermenge [m ³ /h] Standard	0,55	0,55	

Wandverkleidung: Holz/Blech, wenn der Wirkkreis der Arme größer als Siloweite ist
Spezialausrüstung für Pellets-Betrieb

2.2 Die Raumaustragung, Type KAPA 501-GA (Gelenkarme)

ist eine Kleinanlage zum Entnehmen von Biomasse (Hackschnitzel oder ähnliches bis 250 kg/m³) aus ebenerdigen oder höher liegenden Räumen oder Kleinsilos bis 5,6m mit Füllhöhe bis max. 7,0 m. Natürlich kann sie auch in Bunkern mit größerer Grundfläche eingebaut werden, wenn eine vollständige Entleerung nicht gefordert wurde. Sie ist eine Komponente zur automatischen Beschickung von Feuerungen (Heizkesseln). Die einzelnen Armteile sind vorgespannt, mit Räumspitzen versehen und können an Lagerpunkten abknicken. Im gefüllten Silo legen sich die Gelenkarme unter die Hutscheibe. Die Materialentnahme erfolgt fast ausschließlich durch die quer liegende, offene Förderschnecke.

Type: KAPA	501-GA3	501-GA4	501-GA5	501-GA6
Wirkdurchmesser [mm]	3300	4100	5100	5700
H [mm] (bis 250 kg/m ³)	7000	7000	7000	7000
H [mm] (bis 400 kg/m ³)	3500	3500	3500	-
Einbauwinkel (max.)				
Hackgut	17°	17°	17°	17°
Pellets	5°	5°	5°	5°
Fördermenge [m ³ /h]				
Standard	0,50	0,50	0,50	0,50
Maximal	2,40	2,40	2,40	

Wandverkleidung: Holz/Blech, wenn der Wirkkreis der Arme größer als Siloweite ist

2.3 Die Raumaustragung, Type KAPA 501/X-GA (für Briketts)

ist eine Kleinanlage zum Entnehmen von Biomasse (leicht gepresste Spänebriketts bis 400 kg/m³) aus ebenerdigen oder höher liegenden Räumen oder Kleinsilos bis 4,1m mit geringer Füllhöhe (max. 3,5 m). Natürlich kann sie auch in Bunkern mit größerer Grundfläche eingebaut werden, wenn eine vollständige Entleerung nicht gefordert wurde. Sie ist eine Komponente zur automatischen Beschickung von Feuerungen (Heizkesseln). Die einzelnen Armteile sind vorgespannt, mit Räumspitzen versehen und können an Lagerpunkten

abknicken. Im gefüllten Silo legen sich die Gelenkarme unter die Hutscheibe. Die Materialentnahme erfolgt fast ausschließlich durch die quer liegende, offene Förderschnecke. Zusätzlich spezielles Brechwerkzeug .

Type: KAPA	501-GA3-X	501-GA4-X	501-GA5-X	501-GA6-X
Wirkdurchmesser [mm]	3000	4000	5000	5700
H [mm] (bis 250 kg/m ³)	3500	3500	3500	
H [mm] (bis 400 kg/m ³)				
Einbauwinkel (max.)	10°	10°	10°	10°
Fördermenge [m ³ /h] Standard	0,50	0,50	0,50	0,50

Wandverkleidung: Holz/Blech, wenn der Wirkkreis der Arme größer als Siloweite ist

2.4 Pelletaustragschnecke Type PST

ist eine Spezial-Förderschnecke zum Entnehmen von ausschließlich sehr rieselfähigen, selbst fließenden kleinen Pellets (Biomasse) aus ebenerdigen langen Räumen.

Als Sonderlösung kann bauseits ein schräger Leitboden an die Aufnahmeschnecke angeschlagen werden.

Type	Förderleistung (max.) [m ³ /h]	Schnecke-D [m]	Antrieb [KW]	Länge [m]	Rohr [mm]
PST-140/120	0,2-1,5	20-130	0,55-2,2	2-8	140/150

3.1 Das Rührwerk, Type RW 300-F (für Filterhaus)

zum Entnehmen von homogenisierter Biomasse (Frässpäne, Hobelspäne, Hackschnitzel oder ähnliches) aus kleinen Räumen mit geringer Füllhöhe. Sie ist ein Glied zur automatischen Beschickung von Förderstrecken oder Zellenradschleusen.

Mehrere Federpakete, mit Räumspitzen versehen, sind tangential an einem zylindrischen Hut befestigt. Ein Getriebemotor treibt den Hut an. Im gefüllten Silo winden sich die Blattfedern um den Hutzyylinder. Die Materialentnahme erfolgt durch die große Öffnung im Boden und die Kratzarbeit.

Type: RW	300-F1,5	300-F2,0	300-F2,5	300-F3,0
Wirkdurchmesser theoretisch[mm]	1500	2000	2500	3000
H [mm] (bis 250 kg/m ³)	3000	3000	3000	3000
H [mm] (bis 400 kg/m ³)	1000	1000	-	-
Fördermenge [m ³ /h] je nach Ausfallöffnung	5-15			

Wandverkleidung: Holz/Blech, wenn der Wirkkreis der Arme größer als Siloweite ist

3.2 Das Rührwerk, Type RW 500-GA (für großes Filterhaus)

zum Entnehmen von Biomasse (Frässpäne, Hobelspäne, Hackschnitzel oder ähnliches) aus höher liegenden Räumen oder Kleinsilos mit geringer Füllhöhe.

Ein Getriebemotor treibt ein Paar vorgespannte Räumarme mit Räumspitzen an und können an Lagerpunkten abknicken. Im gefüllten Silo legen sich die Gelenkarme zur Entlastung unter die Hutscheibe. Die Materialentnahme erfolgt durch die Räumspitzen der Gelenkarme und eine Ausfallsöffnung im Siloboden frei nach unten.

Type: RW	500-GA3	500-GA4	500-GA5	500-GA6
Wirkdurchmesser [mm]	3300	4100	5100	5700
H [mm] (bis 250 kg/m ³)	7000	7000	7000	7000
H [mm] (bis 400 kg/m ³)	3500	3500	3500	-
Fördermenge [m ³ /h] je nach Ausfallöffnung	5-15			

Wandverkleidung: Holz/Blech, wenn der Wirkkreis der Arme größer als Siloweite ist

3.3 Das Rührwerk, Type RW 250-SGA (für schweres Fördergut)

zum Entnehmen von schweren Granulaten (Frässpäne, Materialschnitzel oder ähnliches) aus Kleinsilos mit geringer Füllhöhe.

Ein Getriebemotor treibt mit hohem Drehmoment 2 oder 3 Spezial Räumarme an. Das äußere Armelement kann am Lagerpunkt abknicken und ist vorgespannt. Im gefüllten Silo weichen die Gelenkarme zur Entlastung zurück. Die Materialentnahme erfolgt durch die Räumspitzen der Gelenkarme und eine Ausfallsöffnung im Siloboden frei nach unten.

Type: RW	250-SGA1,5	250-SGA2,5
Wirkdurchmesser [mm]	1500	2430
H [mm] (bis 250 kg/m ³)	5000	5000
H [mm] (zB. 500 kg/m ³)	3500	3500
Fördermenge [m ³ /h] je nach Ausfallöffnung	5-15	

4.1 Verteilerbehälter VZR (mit mehreren Abgängen zu Siloaustragung SFP)

bestehend aus Stahlblechgehäuse (Füllstandensensoren bauseits), Verteilerarme, Getriebemotor. 1-2 Abgangstutzen.

Extra Zubehör: Sperrschieber händisch oder pneumatisch oder elektrisch betätigt.

Type: VZR	2/3	6	40	41
Behälterdurchmesser [mm]	600	705	975	975
Höhe innen [mm]	300	300	550	550
Antrieb [KW]	1,1	1,5	1,5	1,5
Abgänge	1-2 (3)	1-2 (3)	1-2 (3)	1-2 (3)
Fördermenge [m³/h] je nach Ausfallöffnung	15	20	30-80	50-120

4.2 Flachschieber

Flachschieber für Granulate (bei Verteilerbehältern, usw.) mit quadratischem oder rundem Flansch. E-pneumatisch oder elektrisch betätigt.

Type	Nenngröße [mm]					
VLQ quadrat	150	200	250	300	350	400
VLR rechteck	Sonderanfertigung					
FSD.rund, spezial	-	200	(250)			

4.3 Zellenradschleuse ZRS

Zellenradschleuse zum Trennen unterschiedlicher Druckzonen im Materialfluß.

Mit Gummilippe oder mit Stahlrotor als Messerschleuse (Flameproof)

Type	Förderleistung (max.) [Lit/U]	Nenn-D [mm]	Antrieb [KW]	Höhe [mm]
NZRS Gummi	2,5	150	0,37-0,55	275
	5,5	200	0,75	325
	10	250	0,75	380
	19	300	0,75	430
ZRS-RV-Flameproof	3,1	150	0,75	276
	5,8	200	1,1	306
	13,6	250	2,2	372
	26,2	300	3,0	420

5.1 Trogförderschnecke

Trogeförderschnecke bestehend aus gekantetem Blechtrog, gekanteter Blechabdeckung mit Trog verschraubt, stirnseitigen Flanschlagern, Schnecke mit Gegensegment beim Abgang, Eintritt und Abgang ohne Übergänge, kpl. mit Aufsteck- Schneckengetriebemotor
 Fallweise großer Wartungsdeckel mit Deckelschalter,

Type	Förderleistung (max.) [m³/h]	Schnecke-D [m]	Antrieb [KW]	Länge [m]	Trog [m]
TFP-140	1-3	140	0,75-1,1	2-8	160
TFP-160	1-3	160	0,75-1,1	2-8	180
TFP-180-200	3,5-10	190	1,1-3,0	2-10	220
TFP-250	10-30	250	1,5-4,0	2-10	280
TFP-380	15-50	380	3,0-5,5	2-10	420

5.2 Rohrförderschnecke

Meist als schräge Verbindungsschnecke für Pellets bestehend aus Förderrohr und Spirale, stirnseitigen Flanschlagern, Eintritt und Abgang ohne Übergänge, kpl. mit Aufsteck- Schneckengetriebemotor
 Fallweise großer Wartungsdeckel mit Deckelschalter,

Type	Förderleistung (max.) [m³/h]	Schnecke-D [m]	Antrieb [KW]	Länge [m]	Rohr [mm]
RFS-150/130	1-5	130	0,55-2,2	2-8	150
RFS-200/180	1-5	180	0,75-2,2	2-8	200

5.3 Senkrechtförderschnecke (in Entwicklung)

als senkrechte Verbindungsschnecke für homogene Güter bestehend aus Förderrohr und Spirale, stirnseitigen Flanschlagern, Eintritt und Abgang ohne Übergänge, kpl. mit Getriebemotor
 Fallweise großer Wartungsdeckel mit Deckelschalter,

Type	Förderleistung (max.) [m³/h]	Schnecke-D [m]	Antrieb [KW]	Länge [m]	Rohr [mm]
SSF-240/200	2-10	200	1,1-4,0	2-8	240
SSF-270/250	3-20	250	1,5-5,5	2-8	270

5.4 Eintragschnecke (in Entwicklung)

Zur Einbringung von Biomasse-Hackgut in Kellerräume. Bestehend aus kurzem Fördertrog und langer Schnecke, stirnseitigen Flanschlagern mit Deckenkonsolle, Zubehör sind Aufnahme- und Gittertrichter, Gitter und Deckel. kpl. mit Getriebemotor, Sonderausführungen (zB: Schräg nach oben fördernd)

Type	Förderleistung (max.) [m³/h]	Schnecke-D [m]	Antrieb [KW]	Länge [m]	Trog [m]
ETS-220/200	12	200	2,2	2-8	220
ETS-280/250	24	250	3,0	2-8	280

6 Sonstige Produkte (auf Anfrage)

6.1 Brandsicherheitsklappe vor der Einschubschnecke

6.2 Einschubschnecke für Feuerung

6.3 Mobile Absauggeräte

6.4 Hydraulischer Befülldeckel begehbar/ befahrbar

6.5 Brikettierpressen

6.6 Hacker

6.7 Gesamtlösungen (Klein-Silo mit Zubehör)

Unsere Rohre und Formteile werden in hoher Qualität einbaufertig erzeugt. Durch das speziell gebördelte Rohrende und passende V-Rohrschelle ist das Rohrsystem einfach und schnell zu montieren. Die JPA- Luft- und Absaugtechnik GmbH liefert die Waren komplett und kommissionsbezogen, somit entfallen für Sie die Kosten einer aufwendigen Lagerwirtschaft. Die von uns gelieferten Komponenten sind reine Versandware. Besuche, Auslegungen, Planungen sind im Materialpreis nicht enthalten.
Drücke unter 10.000 Pascal

Bestellen Sie Ihren Katalog und Artikelliste bei



JPA Luft- und Absaugtechnik GmbH

Maurerstraße 29
D-07749 Jena

Tel.: (0049) 03641 424721
Fax: (0049) 03641 424723

E-Mail: jpa.jena@t-online.de
Home: www.jpa-jena.de

Artikelliste

Rohre, Rohrbögen	Revisionsstück
Spannringe	Revisionsdeckel
Enddeckel	Reduzierung
Flanschringe	Maschinenanschluß
Rohrschellen f. Rohrabhängung gedämmt	Handschieber
Rohrhalterungen für senkrechten Rohrbau	Kettenschieber
Flanschstutzen	Pneumatikschieber
Pendelklappe	Elektrische Schieber
Schlauch, Rollenware	Montagezubehör
Schlauch, Meterware	Ventilatoren
Schlauchmuffen	Deflektorhauben
Drosselklappe	Maschinenhauben
Elektrische Drosselklappe	Feuerschutzklappen mit Baumusterprüfung
Abzweigstücke	Feuerschutzklappen ohne Baumusterprüfung
Hosenstücke	Dachdurchführung
Sattelstücke	Regenabweiser mit Vogelschutzgitter
Sammler, Langform	Kanalbauteile
Sammler, Rundform	
Bodenabsaugkasten	Abzweigstücke nach Maßskizzen
	Maschinenhauben nach Maßskizzen